

Bezzapachowe kleje Permabond do trudno sklejalnych tworzyw sztucznych

Opracowane do klejenia nieobrobionych powierzchni poliolefinowych, TA4630 i TA4631 zostały skomponowane tak, aby praktycznie nie wydzielaly zapachu. Kleje te są idealne do klejenia polipropylenu i polietylenu - bez konieczności przeprowadzania kosztownej wstępnej obróbki powierzchni przed klejeniem. Można je również stosować do łączenia poliolefin z wieloma innymi materiałami. Te bezzapachowe produkty są szczególnie dobrze przystosowane do zastosowań w branżach, w których silne, szcążkowe zapachy mogą być niepożądane, np. klejenie wnętrza samochodowych. Znacznie poprawiają komfort pracowników w środowisku produkcyjnym.

Permabond® TA4630 i TA4631

Cechy i zalety

- Bezzapachowe
- W pełni utwardzalne w temperaturze pokojowej
- Łączą tworzywa o niskiej energii powierzchniowej (PP, PE)
- Nie wymagają użycia podkładu ani specjalnej obróbki powierzchni
- Idealne do klejenia różnych typów powierzchni, nie tylko poliolefin
- TA4631 – brak potrzeby zachowania dystansu między powierzchniami
- TA4630 – czarny; idealny do kompozytów na bazie włókna węglowego
- Kleją PTFE (Teflon®) bez wytrawiania
- Są odporne na działanie chemii



Oprócz wspomnianych wyżej dwóch produktów, oferta obejmuje inne kompozycje, które również mogą być stosowane do klejenia elementów wykonanych z tworzyw o niskiej energii powierzchniowej. Tabela przedstawia wybrane kleje strukturalne akrylowe, przeznaczone do klejenia poliolefin (szczegółowe informacje w karcie technicznej, dostępnej na życzenie).

Typ kleju	TA4605	TA4610	TA4611	TA4620**	TA4630	TA4631
Wygląd	półprzezroczysty	półprzezroczysty	półprzezroczysty	półprzezroczysty	czarny	biały
Cechy szczególne	bardzo szybkie wiązanie	szybkie utwardzanie	do wąskich szczelin (brak mikrokuleczek)	wolnowiązący, do dużych powierzchni	bezzapachowy	bezzapachowy, do wąskich szczelin (brak mikrokuleczek)
Lepkość @ 25°C	125,000 mPa.s	210,000 mPa.s	21,500 mPa.s	125,000 mPa.s	210,000 mPa.s	21,500 mPa.s
Proporcja mieszania	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
Czas życia mieszaniny	5-10 minut	12-15 minut	10-16 minut	20-25 minut	12-18 minut	12-18 minut
Czas wstępnego sieciowania	20-25 minut	40-50 minut	40-50 minut	60-90 minut	40-50 minut	40-50 minut
Uzyskanie wstępnej wytrzymałości	2-4 godzin	6-8 godzin	6-8 godzin	24-72 godzin	6-8 godzin	6-8 godzin
Wytrzymałość na ścinanie	Polypropylen, >8 N/mm ² SF*	Polypropylen, >8 N/mm ² SF*	Polypropylene: >8 N/mm ² SF*	Polypropylene: >8 N/mm ² SF*	Polypropylene: >8 N/mm ² SF*	Polypropylene: >8 N/mm ² SF*
	Polyetylen, >7 N/mm ² SF*	Polyetylen, >7 N/mm ² SF*	Polyetylen, >7 N/mm ² SF*	Polyetylen, >7 N/mm ² SF*	Polyetylen, >7 N/mm ² SF*	Polyetylen, >7 N/mm ² SF*
Zakres temperatur pracy	-55 to +100°C	-55 to +100°C	-55 to +100°C	-55 to +100°C	-55 to +100°C	-55 to +100°C
Składowanie	5-25°C	5-25°C	5-25°C	2-7°C	5-25°C	5-25°C

SF * = uszkodzenie podłoża ** Uwaga: Pełne utwardzenie trwa 7 dni. Pełne informacje techniczne w karcie katalogowej produktu

Celem uzyskania dodatkowych informacji skontaktuj się z przedstawicielami firmy Milar – dystrybutora produktów PERMABOND na polskim rynku, gdzie wykwalifikowani specjaliści odpowiedzą na wszelkie Państwa pytania.